

Kixx Hydro XW

Высокоэффективное гидравлическое масло для промышленного оборудования

ОПИСАНИЕ

Противоизносная гидравлическая жидкость премиум-класса для применения в мобильной технике и стационарных гидравлических системах высокого давления. Содержит комплекс присадок на основе цинка, которые обеспечивают высокую степень защиты оборудования от износа, а также отличные показатели устойчивости к термическому воздействию и окислению.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Гидравлическое оборудование, используемое на промышленных предприятиях.
- Промышленные гидравлические системы с лопастными, шестеренчатыми или поршневыми насосами.
- Закрытые зубчатые передачи, работающие в условиях умеренных нагрузок.
- Промышленные циркуляционные системы, в которых необходимо использовать масла с ингибиторами коррозии, антиокислительными и противоизносными присадками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Denison Hydraulics HF-0 (ISO VG 32, 46, 68);
Vickers I-286-S [industrial applications], M-2950-S [mobile applications] (ISO VG 32, 46, 68); Cincinnati Milacron P-68 (ISO VG 32), P-69 (ISO VG 68), P-70 (ISO VG 46); DIN 51524 Part 2, HLP; GB 11118.1-2011, L-HM; US Steel 126
GM LS-2, JCMAS НК, ISO 11158 НМ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительно снижает риск поломки оборудования при избыточных нагрузках за счет эффективных противоизносных присадок.
- Масло Kixx Hydro XW, даже обводненное, отлично фильтруется, т.к. обладают хорошей гидролитической стабильностью и способностью быстро отделять воду. Антипенные присадки обеспечивают низкий уровень пенообразования, быстрое отделение воздуха, бесперебойную и эффективную работу оборудования.
- Совместимо с любыми металлами, применяемыми в гидравлических системах

- Высокая стойкость к окислению, даже в условиях повышенных температур (предельные рабочие температуры)
- Современные ингибиторы коррозии, входящие в состав масла, надежно защищают металлические детали гидравлических систем от окисления и коррозии.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	32	46
Плотность, кг/л при 15 °С	0,874	0,88
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40 °С	31,75	46,0
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 100 °С	5,0	6,1
Индекс вязкости, не менее	95	95
Температура застывания, °С, не выше	-30	-27
Температура вспышки, СОС, °С, не менее	196	204
Упаковка, л	200	200

Данное описание (TDS) содержит типичные для выпускаемой продукции физико-химические показатели. Информация является справочной, компания оставляет за собой право вносить изменения. (23.08.18)