

RENOLIN UNISYN OL

**Синтетические масла на основе полиальфаолефинов для воздушных винтовых, лопастных, поршневых компрессоров и турбокомпрессоров.
Высокоэффективные синтетические гидравлические ПАО жидкости**

Описание

В настоящее время сжатый воздух становится одним из основных источников энергии, поэтому надежная работа источника сжатого воздуха является жизненно важной для производственных процессов.

Масла серии RENOLIN UNISYN OL были разработаны в ответ на возросшие требования производителей к срокам службы компрессорных масел. Во время функционирования компрессора происходит интенсивное перемешивание охлаждающего масла и воздуха. При высоких температурах сжатия масло подвергается сильному окислительному воздействию, ускоряющему его старение. Подбор специальных синтетических масел и комбинации присадок делает возможным длительную бесперебойную эксплуатацию. Для гарантии оптимальной работы масляного сепаратора требуется хорошие воздухоотделяющие свойства и низкое пенообразование масел для винтовых компрессоров и турбокомпрессоров. RENOLIN UNISYN OL 32, 46 и 68 обладают этими свойствами, обеспечивают длительный срок службы, а также удовлетворяют требованиям DIN 51506 VDL.

Наиболее важными функциями масел для винтовых компрессоров являются:

- Охлаждение сжатого воздуха
- Смазывание подшипников
- Уплотнение камер
- Защита от коррозии
- Предотвращение образования отложений.

RENOLIN UNISYN OL 32, 46 и 68 были специально разработаны для использования в винтовых компрессорах с впрыском масла и турбокомпрессорах.

RENOLIN UNISYN OL 100 и 150 рекомендуется использовать в поршневых и ротационных компрессорах, где требуются масла, отвечающие жестким требованиям по низкому образованию отложений согласно DIN 51506 VDL.

Применение

Масла RENOLIN UNISYN OL рекомендованы для применения в воздушных винтовых компрессорах маслозаполненных или с масляным впрыском и турбокомпрессорах (ISO VG 32, 46, 68); поршневых и роторно-лопастных компрессорах (ISO VG 100, 150).

Продукты RENOLIN UNISYN OL должны использоваться, если минеральные масла демонстрируют недостаточную термическую стабильность (устойчивость к старению) или неудовлетворительные вязкостно-температурные свойства. В сравнении с маслами на минеральной основе масла RENOLIN UNISYN OL обладают низким пенообразованием, лучшими деэмульгирующими и воздухоотделительными свойствами.

Продукты RENOLIN UNISYN OL особенно рекомендуется использовать в неблагоприятных условиях и высоких температурах, когда другие масла не справляются и образуют отложения, что ведет к неприемлемому сокращению срока службы. Также данные масла рекомендуется применять в компрессорах, работающих в условиях экстремальных нагрузок.

По сравнению с минеральными продуктами, RENOLIN UNISYN OL обеспечивают увеличенные интервалы замены, значительно надёжнее в эксплуатации и позволяют существенно снизить время простоев оборудования.

Продукты RENOLIN UNISYN OL также могут использоваться как гидравлические жидкости с хорошими вязкостно-температурными свойствами.

RENOLIN UNISYN OL

Синтетические масла на основе полиальфаолефинов для воздушных винтовых, лопастных, поршневых компрессоров и турбокомпрессоров.

Высокоэффективные синтетические гидравлические ПАО жидкости

Преимущества

- Превосходные вязкостно-температурные характеристики (высокий индекс вязкости базового масла), стабильность к сдвигу
- Высокая стабильность к окислению
- Низкий расход на угар
- Отличная защита от износа (EP/AW)
- Отличные результаты теста FE-8
- Хорошие деэмульгирующие свойства
- Превосходная защита от коррозии
- Хорошая совместимость с эластомерами
- Низкое пенообразование / Хорошее отделение воздуха
- Подходят для высокотемпературного применения
- Синтетические гидравлические жидкости, отличная низкотемпературная текучесть
- Превышает требования DIN 51506 VDL.

Спецификации

ISO 6743-3:
L-DAA, L-DAB (поршневые компрессоры)
L-DAG, L-DAH, L-DAJ (ротационные компрессоры)
DIN 51506: VDL
DIN 51524-2: HLP, DIN 51524-3: HVLP.

Типовые характеристики:

| Параметр | Ед. | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | Метод |
|---|--------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------|
| ISO VG | | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | DIN 51519 |
| Цвет | ASTM | 0 | 0 | 0 | 0,5 | 0,5 | DIN ISO 2049 |
| Вязкость, - 20 °C 0 °C 40 °C 100 °C | мм ² /с | 1200 260 32 6,1 | 2000 400 46 7,9 | 3500 660 68 10,6 | 6000 1000 100 14,2 | 10000 1650 150 19,4 | DIN EN ISO 3104 |
| Индекс вязкости | | 142 | 146 | 144 | 146 | 148 | DIN ISO 2909 |
| Плотность, 15 °C | кг/м ³ | 838 | 843 | 845 | 849 | 849 | DIN 51 757 |
| Температура вспышки, ОТ | °C | 240 | 260 | 260 | 260 | 250 | DIN ISO 2592 |
| Температура застывания | °C | < - 60 | < - 60 | - 54 | - 54 | - 47 | DIN ISO 3016 |
| Число нейтрализации | мг КОН/г | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,6 | ISO 6618 |

RENOLIN UNISYN OL

Синтетические масла на основе полиальфаолефинов для воздушных винтовых, лопастных, поршневых компрессоров и турбокомпрессоров.

Высокоэффективные синтетические гидравлические ПАО жидкости

Типовые характеристики:

| Параметр | Ед. | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | Метод | |
|--|---------|-------------------------------|--------|---------------|--------|--------|-----------------|-------------|
| Коррозия медной пластины | баллы | | | 1-100 A3 | | | DIN EN ISO 2160 | |
| Коррозия стали | баллы | | | 0-A 0-B | | | DIN ISO 7120 | |
| Отделение воды при 54 °С | мин | 10 | 10 | 15 | - | - | DIN ISO 6614 | |
| Отделение воды при 82 °С | мин | - | - | - | 10 | 5 | DIN ISO 6614 | |
| Отделение воздуха при 50 °С | мин | 1 | 2 | 5 | - | - | DIN ISO 9120 | |
| Отделение воздуха при 75 °С | мин | - | - | - | 3 | 5 | DIN ISO 9120 | |
| Антипенные свойства, I: 24 °С | мл | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 0/0 | ASTM D 892 | |
| II: 93,5 °С | мл | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 5/0 | 5/0 | | |
| III: 24 °С после II | мл | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 0/0 | | |
| Сульфатная зольность | % мас. | < 0,01 | < 0,01 | < 0,01 | < 0,01 | < 0,01 | DIN 51575 | |
| Тест на лопастном насосе, 250 ч, 140 бар макс. Потеря массы: Кольцо | мг | Прохо- дит | 11 | Прохо- дит | - | - | DIN 51389-2 | |
| Потеря массы: Лопасты | | | 7 | | | | | |
| Устойчивость к старению: Увеличение коксового остатка по Конрадсону после старения; | % | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | DIN 51352-1 | |
| - с Fe ₂ O ₃ | % | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | DIN 51352-2 | |
| Сопротивления сдвигу на ЧШМ, изменение вязкости после 20 ч | % | стабильный | | | | | | DIN 51350-6 |
| FZG тест, нагрузка разрушения | ступень | > 12 | > 12 | > 12 | > 12 | > 12 | DIN ISO 14635-1 | |
| FE-8 тест на роликовом подшип- нике, С 7.5/80-80 Износ роликов | мг | типовой износ 7,8 (ISO VG 68) | | | | | | DIN 51819-3 |
| Воздействие на уплотнения SRE- NBR 28/PX (NBR 1) по ISO 13226, 100 °С / 7 дней: Относительное изменение объе- ма | % | + 2,5 | + 2,3 | + 2 | + 3,7 | + 3,7 | DIN ISO 1817 | |
| Изменение по шкале твердости Шора А | | + 1 | + 1 | + 1 | - 2 | - 2 | | |